

FICHA TECNICA - HIPS

DESCRIPCION DEL PRODUCTO.

Lamina fabricada en Poliestireno de alto impacto con buena resistencia al impacto y excelentes propiedades mecánicas.

Propiedades Físicas	
Características	Descripción
Densidad ASTM D792	1,06 g/cm ³
Contracción de molde (flujo) ASTM D955	0,3 a 0,6 %
Absorción del agua ASTM D570	0,03%
Índice de fluidez 220°C/ 5kg ASTM D1238	4,5G/10 min
Propiedades Mecánicas	
Características	Descripción
Resistencia a la tensión ASTM D638	280 kg/cm ²
Elongación en el punto de ruptura ASTM D638	55%
Resistencia a la flexión ASTM D790	350 kg/cm ²
Módulo de reflexión ASTM D790	17,500 kg/cm ²
IZOD Resistencia al impacto, 3.2 mm ASTM D256	9,5 kg cm/ cm
Dureza rockwell (escala L) ASTM D785	65.
Propiedades Térmicas	
Características	Descripción
Temperatura de deformación por calor 18.6 kg f/cm ² ASTM D648	80°C
Temperatura de ablandamiento Vicat 1 kg, 50°C/h ASTM D1525	80°C
Flamabilidad UL (1.6 mm) UL94	HB.

PROPIEDADES

- Puede ser impresa
- No se corroe
- Excelente para procesos de termoformado
- Transformable
- 100% reciclable

CALIBRE

Desde 10 milésimas de pulgada, O su equivalente en milímetros 25.4 milésimas de milímetro. Hasta 240 milésimas de pulgada, O su equivalente en milímetros 609.6 milésimas de milímetro.

ACABADO

Brillante / Mate

PRESENTACION

Laminas, o Rollos . Según necesidad del cliente.

MANEJO

- No colocar objetos pesados encima ya que se puede marcar
- Evitar contacto con solventes
- almacenar siempre de manera vertical y por ningún motivo de manera horizontal ya que el material se talla con facilidad.
- Por ser un material termoplástico puede sufrir deformaciones si es almacenada cerca a fuentes de calor, evite almacenarlo cerca de calderas, hornos, líneas de vapor.

RECOMENDACIONES DE TRABAJO

La lamina de poliestireno alto impacto puede ser trabajada y maquinada de la misma manera que la madera y algunos metales blandos tales como el aluminio, el cobre o el latón.

Puede ser perforado, taladrado, cizallado, guillotinado, sin embargo es necesario tener las siguientes recomendaciones:

1. Las herramientas deberán estar bien afiladas y siempre apoyadas firmemente para evitar vibraciones.
2. La viruta producida durante el maquinado debe ser removida rápidamente para evitar ralladuras en la superficie
3. Dado que la lámina natural light tiene una conductividad termina más baja que los metales, tenderá a ablandarse por exceso de calor si se exagera en el tiempo de maquinado o si las herramientas no están bien afiladas.

LIMPIEZA

La lámina de poliestireno alto impacto se limpia fácilmente con una solución de agua y 1% de jabón suave preferiblemente líquido; se aplica con un paño o franela suave. Solo en caso extremo se puede usar alcohol isopropílico.

Para evitar la atracción de polvo por cargas electrostáticas, debe limpiarse con paño fino o franela humedecida de productos antiestáticos elaborados para tal fin.

IMPORTANTE

La información contenida en este documento está basada en nuestros datos disponibles, los cuales entregamos de buena fé y transcribimos de nuestros proveedores de materia prima.

Nuestro proceso es simplemente la transformación de esta materia prima en la presentación requerida por cada uno de nuestros clientes. (Láminas, rollos).

DYSAP no asume ningún compromiso legal por los datos y sugerencias proporcionadas en esta ficha técnica, mismas que están basados en información que consideramos verdadera, y la ofrecemos de buena fe, pero sin garantía, debido a que las condiciones de transformación y uso del producto están fuera de nuestro control